

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566
เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต
หรือ เครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศ กนอ.ที่ 10/2566 (Shutdown/Turnaround)

หน้า ๓๕
เล่ม ๑๔๐ ตอนพิเศษ ๑๑๗ ง ราชกิจจานุเบกษา ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๑๐/๒๕๖๖

เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบ่ารุง และซ่อมบ่ารุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การซ่อมบ่ารุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๑๐/๒๕๖๖ เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ช่อมบ่ารุง และซ่อมบ่ารุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๗/๒๕๕๗ เรื่อง การซ่อมบ่ารุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

ข้อ ๔ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรม Smart Park นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

“การหยุดเดินเครื่อง (Shutdown)” หมายความว่า การหยุดเดินเครื่องของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงาน

“การซ่อมบ่ารุง” หมายความว่า การซ่อมบ่ารุง การล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แผนบ่ารุงรักษาประจำปี และมีผลกระทบก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือชุมชน

หน้า ๔๐
เล่ม ๑๔๐ ตอนพิเศษ ๑๑๗ ง ราชกิจจานุเบกษา ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ข้อ ๑๔ การดำเนินการตามข้อ ๖ หากพบว่าบุคคลที่ได้ทำการรับรองในแบบ (กนอ. ๐๑) แบบ (กนอ. ๐๒) และแบบ (กนอ. ๐๓) ทำการรับรองโดยไม่ตรวจสอบอย่างละเอียดหรือขาดความรอบคอบ และเป็นสาเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุในระหว่างการดำเนินการหยุดเดินเครื่อง บุคคลนั้นจะต้องรับผิดชอบตามกฎหมายต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

วีรติ อัมระपाल

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- วันที่ลงนาม 31 ม.ค. 2566
- มีผลบังคับใช้กับโรงงานในกลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ พื้นที่มาบตาพุด
- วันที่ 1 ก.พ. 2566
- ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 22 พ.ค. 2566

- “**กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**” หมายความว่า นิคมฯ มาบตาพุด นิคมฯ Smart Park นิคมฯ ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมฯ ผาแดง นิคมฯ เอเชีย นิคมฯ อาร์ ไอ แอล และท่าเรือฯ มาบตาพุด
- “**ผู้ประกอบการ**” หมายความว่า ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในกลุ่มนิคมฯ และท่าเรือฯ พื้นที่มาบตาพุด
- “**การหยุดเดินเครื่อง (Shutdown)**” หมายความว่า การหยุดเดินเครื่องของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงาน
- “**การซ่อมบำรุง**” หมายความว่า การซ่อมบำรุง การล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ไม่ใช่แผนบำรุงรักษาประจำปี และมีผลกระทบก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือชุมชน
- “**การล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์**” หมายความว่า กิจกรรมงานที่มีการหยุดเดินเครื่องเพื่อล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์ตามแผนผลิตซึ่งมีผลกระทบก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อชีวิต ทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม ในการทำงาน หรือชุมชน

- **“การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)”** หมายความว่า การหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์โดยมีการวางแผนเตรียมการไว้ล่วงหน้าตามช่วงเวลา (Period) เพื่อการตรวจสอบการซ่อมบำรุง และการหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown) ยกเว้นกิจกรรมที่ต้องหยุดเดินเครื่องจักร การหยุดเดินเครื่องเพื่อ standby หรือไม่มีการซ่อมบำรุง เช่น การหยุดของโรงผลิตกระแสไฟฟ้า (Power Plant) ในช่วง off peak การหยุดเดินเครื่องเนื่องจากเหตุผลทางธุรกิจ (Commercial Shutdown)
- **“การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)”** หมายความว่า การหยุดเดินเครื่องเนื่องจากเหตุการณ์ผิดปกติหรือมีเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิตโดยมิได้มีการเตรียมการหรือวางแผนไว้ล่วงหน้า
- **“การตรวจประเมิน”** หมายความว่า การดำเนินการตรวจประเมินโดยผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินภายในของโรงงานที่มีความรู้และประสบการณ์ตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM) หรือระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001) หรือเทียบเท่า

- การหยุดเดินเครื่องเพื่อการซ่อมบำรุงฯ, การล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ฯ
- การหยุดเดินเครื่องประจำปี
- Emergency Shutdown กรณีที่มีการซ่อมบำรุง

[illegible]

การซ่อมบำรุงใหญ่ที่ไม่เป็นการหยุดเดินประจำปี

การแจ้งกิจกรรมและแผนการซ่อมบำรุงฯ

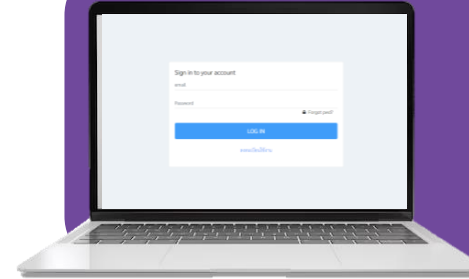


1. การหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงและการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์เปลี่ยนหรือทดแทนอุปกรณ์



กนอ. ๐๑
(ก่อนเริ่มดำเนินการ 3 วัน)

กนอ. ๐๒
(ก่อนเริ่มดำเนินการ 3 วัน)



ยื่นแบบ กนอ. ๐๑-๐๓
และรายงาน PSSR
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์



2. การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)/ การหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown)



กนอ. ๐๑
(ก่อนเริ่มดำเนินการ 15 วัน)

กนอ. ๐๒
(ก่อนเริ่มดำเนินการ 15 วัน)



กนอ. ๐๓
(ก่อนการทดสอบเดินเครื่อง)

เฉพาะกรณีการซ่อมบำรุงใหญ่



ดำเนินการทบทวน
ความปลอดภัย และ
ส่งผลการทบทวนความ
ปลอดภัย (Pre-Startup
Safety Review ; PSSR)



3. การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) ที่ส่งผลกระทบต่อด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน



รายงานเหตุการณ์ทางโทรศัพท์
ภายใน 10 นาที
นับจากหยุดเดินเครื่อง



กนอ. ๐๑
(ภายใน 3 วัน
นับจากวันที่หยุดเดินเครื่อง)

กนอ. ๐๒
(ภายใน 3 วัน
นับจากวันที่หยุดเดินเครื่อง)

กรณีมีการซ่อมบำรุงใหญ่



ดำเนินการทบทวน
ความปลอดภัย และ
ส่งผลการทบทวนความ
ปลอดภัย (Pre-Startup
Safety Review ; PSSR)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
ลงนาม

ลงชื่อ..... ผู้ว่าราชการ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
(.....)
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

ตัวอย่างแบบ กนอ. (๐๒) - แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงฯ



(กนอ. ๐๒)

หัวข้อรายการตรวจสอบ
สอดคล้องกับประกาศฯ

ข้อ 8 รายละเอียดของแผนการดำเนินงาน
การซ่อมบำรุง

ข้อ 9 การจัดหน่วยงานด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ควบคุมการดำเนินการตามแผน

ข้อ 10 การควบคุมผู้รับเหมา

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่ค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ ในกระบวนการซ่อมบำรุง
			3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
			4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
			5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
			6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
			7. มีมาตรการในการควบคุมพลาสมา (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
			8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
			9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ดัดที่ก่อให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
			10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
			11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
			12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
			13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
			14. มีผู้รับจ้างเข้าดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่จะต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีการประเมินผล ประเมินผลเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จดรวมพล และสถานที่สำหรับประพรมน้ำเพื่อป้องกันฝุ่นที่อาจก่อมลพิษทางอากาศ ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ
(.....)
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

รายละเอียดของแผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุงสำหรับการซ่อมบำรุง (ข้อ 8)



- (1) รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
- (2) รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อโรงงาน หรือชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
- (3) แผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
- (4) การจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
- (5) การจัดการน้ำเสีย
- (6) มาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อโรงงาน หรือชุมชน
- (7) มาตรการในการควบคุมห่อเหือก (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อโรงงานหรือชุมชนทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shutdown) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ให้ดำเนินการตามมาตรการ ดังต่อไปนี้

(7.1) มาตรการควบคุมเสียงดัง

- (7.2) มาตรการควบคุมควันดำ
- (7.3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
- (7.4) มาตรการควบคุมกลิ่น
- (7.5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
- (8) มาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
- (9) มาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้าย อุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
- (10) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
- (11) รายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมฯ หรือสำนักงานท่าเรือฯ มาบตาพุด
- (12) แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนหรือโรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ

รายละเอียดของแผนควบคุมผู้รับเหมาในการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง (ข้อ 10)



- (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
- (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
- (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงาน ให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้าง อย่างน้อยประกอบด้วย
 - (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
 - (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
 - (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
 - (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสพอุบัติเหตุ
- (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
- (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดเวลาการซ่อมบำรุง

- (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
- (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
- (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑรรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้ จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

ตัวอย่างแบบ กนอ. (๐๓) - แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงฯ

(กนอ. ๐๓)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ :
นิคมอุตสาหกรรม :
ทะเบียนโรงงาน :
หน่วยผลิต :
วันที่ :
() การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน :
คณะผู้ตรวจประเมินภายในที่มีความรู้และ ประสบการณ์ตามมาตรฐาน PSM หรือ ISO 45001 หรือเทียบเท่า
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

N/A	Y	N	รายการตรวจประเมิน
			12. มีการบันทึกผลกระทบที่สำคัญสิ่งต่าง ๆ อย่างรอบด้าน ทั้งที่อาจเกิดขึ้นหรือไม่เกิดขึ้น
			13. จัดทำมาตรการทางเทคนิคหรือควบคุมดูแลระหว่างการเริ่มต้นการดำเนินการ

14. รายการของสิ่งที่ต้องทำการแก้ไขหลังการซ่อมบำรุง (Punch list)

รหัส	รายการที่ตรวจ ประเมิน	ข้อบกพร่อง	วิธีการแก้ไข	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลกระทบ ต่อความปลอดภัย

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ
หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

คณะผู้ตรวจประเมินภายในของโรงงาน

ลงชื่อ.....

(.....)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

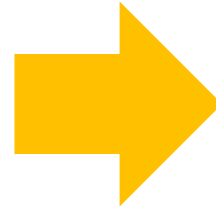
ลงชื่อ.....

(.....)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.

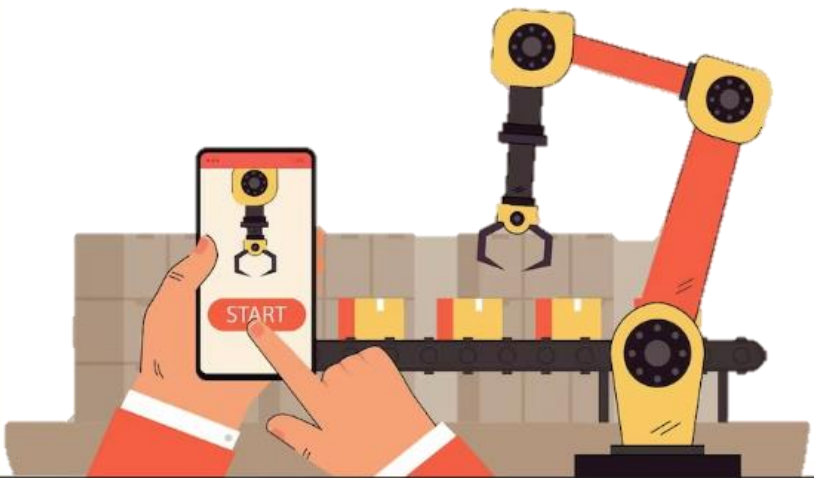
ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ เป็นต้น

- เมื่อได้ดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) หรือ การหยุดเดินเครื่องประจำปี (Annual Shutdown or Annual Outage) และการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) เฉพาะที่มีความจำเป็นต้องมีการซ่อมบำรุงใหญ่ ให้ผู้ประกอบการดำเนินการทบทวนความปลอดภัย และส่งผลการทบทวนความปลอดภัย (Pre-Startup Safety Review (PSSR)) ที่ผ่านการอนุมัติจากผู้มีอำนาจของสถานประกอบการ ตามแผนการดำเนินการที่แจ้งไว้ ให้ กนอ. รับทราบ



หัวข้อการตรวจ PSSR Checklist ให้เป็นไปตามของ แต่ละโรงงาน แต่อย่างน้อยต้องประกอบด้วย 6 หัวข้อ ดังนี้

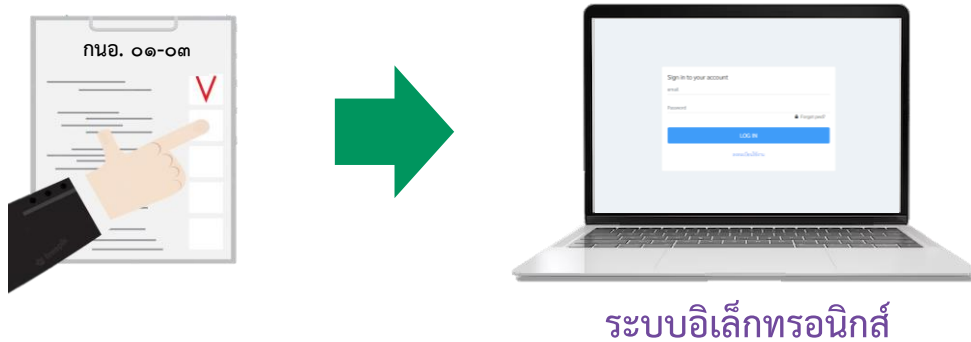
1. ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งนำมาใช้ในโรงงาน ให้เป็นไปตามรายละเอียดของการออกแบบที่กำหนดไว้ในแบบแปลน
2. ทบทวนเอกสารขั้นตอนการดำเนินงาน วิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับ ระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งนำมาใช้ในโรงงาน รวมทั้งวิธีการบำรุงรักษาและควบคุมในภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีการติดตั้งใหม่
3. ทดสอบอุปกรณ์แต่ละชิ้นก่อนนำเข้าใช้งานกับเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งนำมาใช้ในโรงงาน เว้นแต่เป็นอุปกรณ์ที่ไม่สามารถทดสอบได้ และสามารถหยุดการทำงานของอุปกรณ์นั้นได้อย่างปลอดภัย
4. ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักร อุปกรณ์หรือสิ่งนำมาใช้ในโรงงาน
5. จัดเตรียมความพร้อมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
6. มีการอบรม ชี้แจงให้บุคคลที่เกี่ยวข้องกับการเดินเครื่องจักร



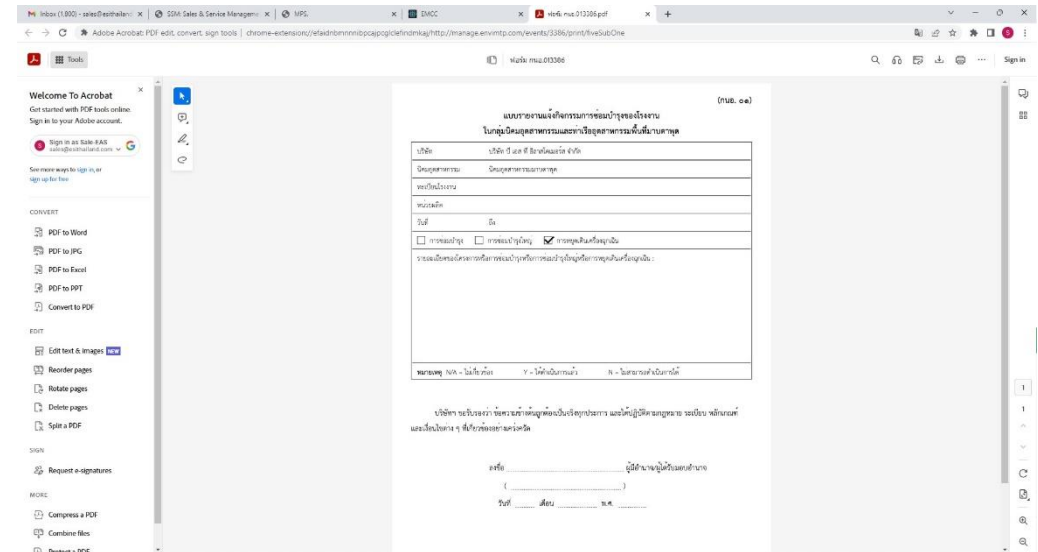
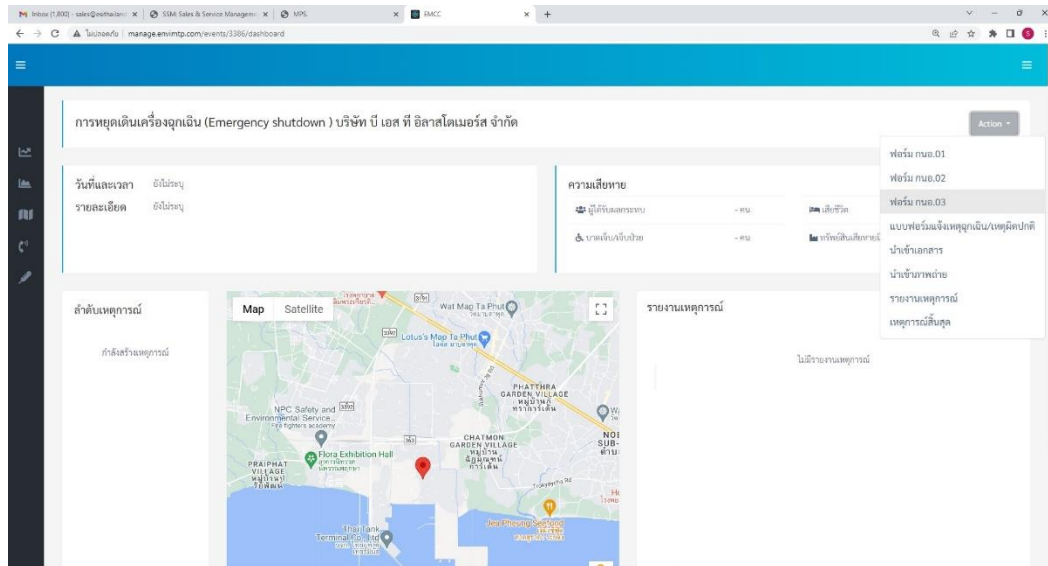
การส่งเอกสารและการกำกับดูแลของ กนอ. (ข้อ 12)

แจ้งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

<http://manage.envimtp.com>



กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้
ให้แจ้งหรือดำเนินการ ณ สำนักงานนิคมฯ/ท่าเรือฯ ที่โรงงานตั้งอยู่



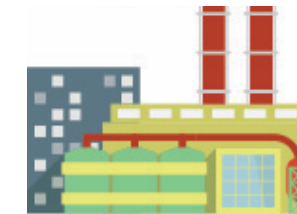
ข้อ 13 การตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ กนอ.



ตรวจสอบ
ผู้ประกอบการต้องให้
ความสะอาดตามสมควร
ในการตรวจสอบ



ดำเนินการซ่อมบำรุง
ตามแผนฯ



กนอ. มีหนังสือแจ้งให้
ดำเนินการให้ครบถ้วน
หรือพิจารณาให้หยุด
กิจกรรมบางส่วนหรือ
ทั้งหมดแล้วแต่กรณี

ข้อ 14 หากพบว่าบุคคลที่ได้ทำการรับรองในแบบ กนอ. (๐๑) แบบ กนอ. (๐๒) และแบบ กนอ. (๐๓) ทำการรับรองโดยไม่ตรวจสอบอย่างละเอียดหรือขาดความรอบคอบ และเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุในระหว่างการหยุดเดินเครื่อง บุคคลนั้นจะต้องรับผิดชอบตามกฎหมายต่อไป



หากต้องการสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมสามารถติดต่อได้ที่

- กองความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ safety.ieatmail2@gmail.com หรือ
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่สถานประกอบการของท่านตั้งอยู่



เอกสารประกอบการประชุม